QUIMTIA feed	**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE EQUIPOS**

PRODUCTO:	Bomba peristáltica para manejo de líquidos
DESCRIPCIÓN GENERAL:	Bomba peristáltica completo (controlador y cabezal), para transferencia de 0,01 a 15 L de líquidos por min, compatible con magueras de diametro externo entre 9,5 -15,9 mm.

N°	ESPECIFICACIONES	DESCRIPCIÓN
1	**Dimensiones**	Indistinto
2	**Capacidad**	Uso de mangueras de diametro externo de 9,5 -15,9 mm, capacidad para usar mangueras o tubos de 3/8, 1/2 y 5/8 pulgadas.
3	**Peso en funcionamiento**	No mayor que 24 kg
4	**Método de función**	Control de velocidades, control de volumen, control de Litros por min, control de rpm, uso de ciclos de activación y desactivación.
5	**Requisito electrico**	220 V ± 10% 50/60 Hz;
6	**Material de fabricación**	NA
7	**Caracteristicas de seguridad**	* Bloqueo de teclado
8	**Certificación**	NA
9	**Otros**	* Compatible con mangueras o tubos fabricados en silicona autoclavable, termoplástico elastómero. * Mangueras autoclavables de 1/2, 3/4 y 5/8 de pulgada. * Sistema de calibración. * Nivel de ruido: menor a 71 dB a 1m. * Garantia de 12 meses. * Opcional: botón para invertir dirección de flujo. * Opcional: control remoto. * Opcional: disposición para dos cabezales.

REVISADO POR	Bach. QF Juan Flores Santos	Analista de biotecnología		
REVISADO POR	M.V. Melanie Caballero	Jefe de Investigación y Desarrollo		

APROBADO POR	Q.F. Alfredo Mendoza	Director Técnico		